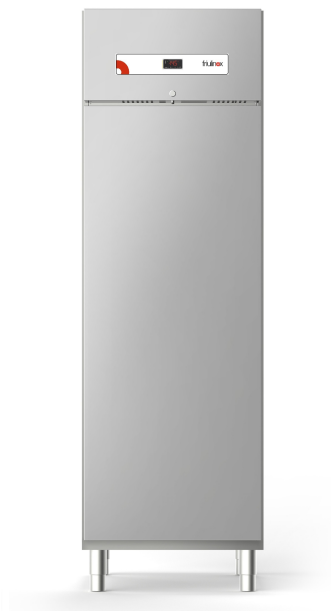


Mod. **P500TNV**

BN205B040201



CARATTERISTICHE GENERALI:

Costruzione monoscocca con finitura interna ed esterna in acciaio inox (satinato Scotch-Brite)
 Schienale esterno in acciaio preverniciato
 Fondo esterno in acciaio inox
 Fondo interno stampato a contenimento
 Isolamento in poliuretano espanso ad alta densità (circa 42 kg/m³) di spessore 75 mm, privo di HCFC
 Batteria evaporante in rame-alluminio, verniciata a cataforesi con resina epossidica atossica
 Batteria condensante in ferro verniciato ad alta resa termica
 Regolazione dell'umidità relativa (min/Max - UR%)
 Guarnizione magnetica sui quattro lati e contromagnete sulle battute guarnizione
 Porta in acciaio inox (satinata Scotch-Brite)
 Porta autochiudente con blocco apertura a 100°
 Maniglia ergonomica a tutta altezza
 Piedini in acciaio inox Ø 2" regolabili H 150÷180 mm con tappo antigraffio

ALLESTIMENTO INTERNO:

Montanti e Guide a 'C' in acciaio inox AISI 304 18/10, smontabili senza l'utilizzo di utensili per facilitare la pulizia

GRUPPO REFRIGERANTE:

Allacciamento elettrico con spina Schuko 230V/1P/50Hz
 Impianto monoblocco a soffitto con evaporatore esterno alla cella per permettere lo sfruttamento dell'intero volume refrigerato (no linea max carico)
 Monoblocco refrigeratore asportabile dall'alto per una semplice ed agevole manutenzione o sostituzione
 Fluido refrigerante ecologico R134a per gruppi TN e R452A per gruppi BT
 Sistema di raffreddamento a ventilazione forzata e controllata per garantire la massima efficienza ed uniformità in tutta la cella
 Cicli di sbrinamento automatici per un risparmio energetico
 Sistema di evaporazione dell'acqua di sbrinamento a gas surriscaldato
 Per le versioni predisposte l'evaporazione dell'acqua di sbrinamento avviene tramite resistenza elettrica termostata

COMANDI, CONTROLLI E SICUREZZE:

Controllo in grado di regolare l'umidità interna della cella da un minimo a un massimo
 Controllo dotato di sonda cella e sonda evaporatore
 Compressore con protettore termico a riarmo automatico contro i surriscaldamenti
 Fermata automatica del ventilatore evaporatore all'apertura della porta
 Serratura porta con chiave a richiesta
 Segnalazione Allarmi: HACCP, AH/AL (alta/bassa temperatura)

Mod. **P500TNV**

BN205B040201

Porta Aperta

HACCP

Il nuovo controllo touch consente una ottimale lettura della temperatura

Gli allarmi e i dati di funzionamento possono essere essere esportati tramite protocollo TTL

VERSIONAMENTI E OPTIONAL:

Kit inversione porte dx/sx

Kit ruote girevoli

Mod. **P500TNV**

BN205B040201

MODELLO:		P500TNV
LARGHEZZA NETTA	mm	600
PROFONDITA' NETTA	mm	700
ALTEZZA NETTA	mm	2080
N° VANI	n°	1
N° PORTE	n°	1
ALLESTIMENTO INTERNO		3 GN1/1
ALIMENTAZIONE ELETTRICA		220/1/50
CAPACITA'	Lt	388
REFRIGERANTE	gas	R134A
CORRENTE NOMINALE	A	1.35
TIPO SBRINAMENTO		elettrico
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA	W	220
RUMOROSITA'	dB(A)	< 70
QUANTITA' CARICA GAS	g	129
CLASSE CLIMATICA		5
TEMPERATURA 1	°C	+2 +10

(*) TN - Temperatura evap. -10°C / Temperatura cond. +45°C

(*) BT - Temperatura evap. -25°C / Temperatura cond. +45°C

Mod. **P500TNV**

BN205B040201